

Precise 1000 U



Mit ihren Führungsunterstützungen überzeugt die Precise 1000 U Fräsanlage Anwender von 3D-Applikationen und schweren Bearbeitungseinheiten gleichermaßen. Sämtliche Antriebe sind durch Führungsabdeckungen vor Verschmutzung geschützt. Dies garantiert hohe Präzision und Zuverlässigkeit im täglichen Einsatz. Serienmäßig sind Referenzschalter und ein für den Werkzeugtausch hilfreicher Werkzeugwechselschalter installiert. Ebenso sind die Verkabelungen für Schnellfrequenzspindeln, 230V-Fräsmotoren und die Ansteuerung von Magnetventilen bereits in den Energieführungsketten verlegt.



Merkmale

- große Bearbeitungsfläche bei hoher Genauigkeit ohne Durchhang durch unterstützte Führungen
- Werkzeugwechselschalter und Referenzschalter inkludiert
- Schrittmotorantrieb über Trapezgewindespindeln (\varnothing 12 mm; Steigung: X/Y = 6 mm, Z = 3 mm)
- Gleitlagerführung auf unterstützten Stahlwellen (X/Y = \varnothing 12 mm, Z = \varnothing 20 mm)

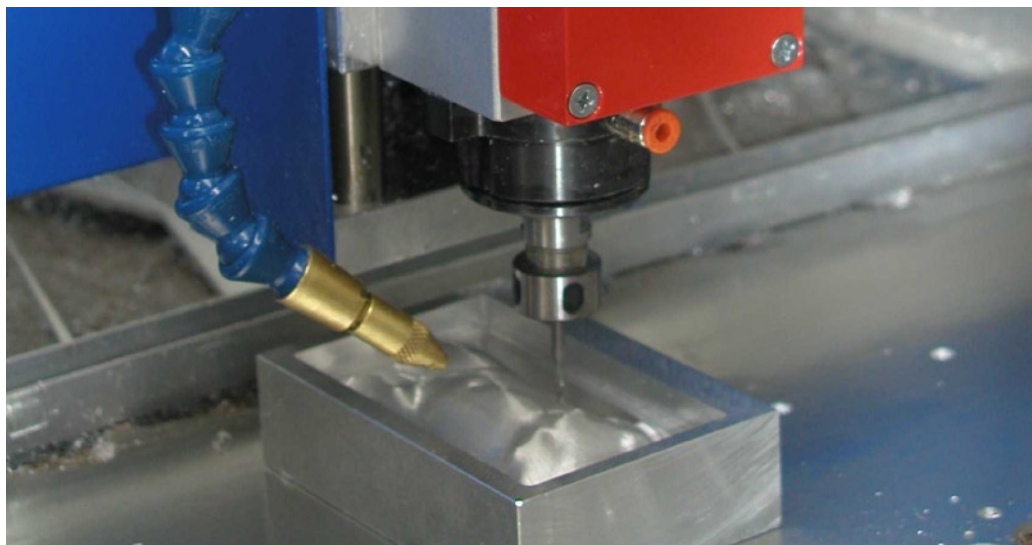
technische Daten	
Positionierbereich (X/Y/Z)	1015 x 600 x 160 mm
Außenmaße (X/Y/Z)	1370 x 920 x 470 mm
Positioniergeschwindigkeit	3000 mm/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.025 mm
max. Umkehrfehler	< 0.05 mm
max. Positionierfehler	< 0.1 mm /100 mm
Gewicht der Mechanik	35 kg
Stromversorgung	230V / 115V (50-60Hz)

Anwendung

industrieller Modellbau, Funktionsmodellbau, Prüftechnik, 3D-Abtastung

Zielgruppen

Handwerk, Gewerbe, Modellbau



Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.