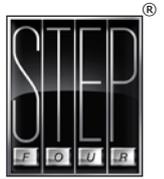


Superior 1000



Die Superior 1000 stellt den Einstieg in die Oberklasse der STEP-FOUR Fräsanlagen dar. Raumsparender Einsatz bei optimaler Benutzerfreundlichkeit, technische Perfektion und ein unschlagbarer Preis, hohe Präzision durch Führungsunterstützungen und Kugelgewindetriebe sowie eine schnelle Bearbeitung in drei Dimensionen sind die Hauptmerkmale dieser Fräsanlage. Die Kombination dieser Mechanik mit hochwertigen Hybridmotoren und der hochauflösenden Microstep-Ansteuerung durch den Xpert CNC-Controller sorgen für extreme Laufruhe selbst bei höchster Beanspruchung in nahezu allen Materialien. Ob 2 1/2 oder 3D, saubere Fräsergebnisse, erstklassige Kantenqualität kombiniert mit hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit und geringem Wartungsaufwand machen die Superior 1000 hervorragend für den Einsatz im gewerblich-industriellen Umfeld geeignet, wo hohe Präzision und schnelle Bearbeitung bei geringen laufenden Kosten gefordert sind.

Merkmale

- Kugelgewindetriebe
- große Bearbeitungsfläche
- genau und zuverlässig
- hohe Fräs- und Zustellgeschwindigkeiten
- äußerst langlebig und wartungsarm
- Werkzeugwechselschalter und Referenzschalter inkludiert
- Schrittmotorantrieb über Kugelumlaufspindeln (X/Y = 16x10 mm, Z = 14x4 mm)
- Linearkugelführungen auf unterstützten Stahlwellen (Ø 12 mm)
- Untergestell optional

technische Daten

Positionierbereich (X/Y/Z)	1015 x 600 x 160 mm
Außenmaße (X/Y/Z)	1370 x 920 x 470 mm
Positioniergeschwindigkeit	5000 mm/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.02 mm
max. Umkehrfehler	< 0.05 mm
max. Positionierfehler	< 0.1 mm /100 mm
Stromversorgung	230V / 115V (50-60Hz)
Gewicht der Mechanik	38 kg

Anwendung

3D-Prototyping, Herstellung von Industriemodellen und Formen, Industriedesign und Produktentwicklung

Zielgruppen

Muster- und Formenbau, Industrieller Modell- und Prototypenbau, Funktionsmodellbau



Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.