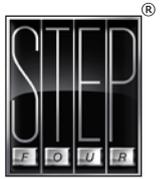


Drahtspanneinrichtung

Artikelnummer: **93DRAHTSPANN**



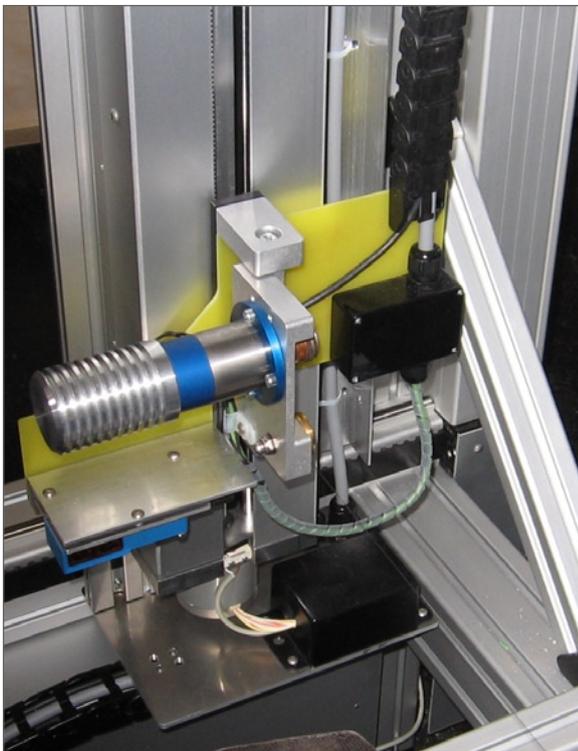
Um beim Schneiden zweier unterschiedlicher Konturen am A- und B- Portal die Längenänderungen des Horizontal-schneiddrahtes auszugleichen, wird eine elektronische Drahtspanvorrichtung verwendet. Die Elektronik dieser Vorrichtung wertet die Zugkraft des Schneiddrahtes über einen Kraftsensor aus. Je nach Zugkraft wird der Draht am anderen Ende über einen Spannmotor auf- oder abgewickelt. Ein Sollwertregler am Steuergerät gibt die gewünschte Drahtspannung vor. Die Drahtspanvorrichtung wird normalerweise automatisch von der Software aktiviert. Der Drahtspanner kann jedoch auch durch Umschalten auf Handsteuerung aktiviert werden.



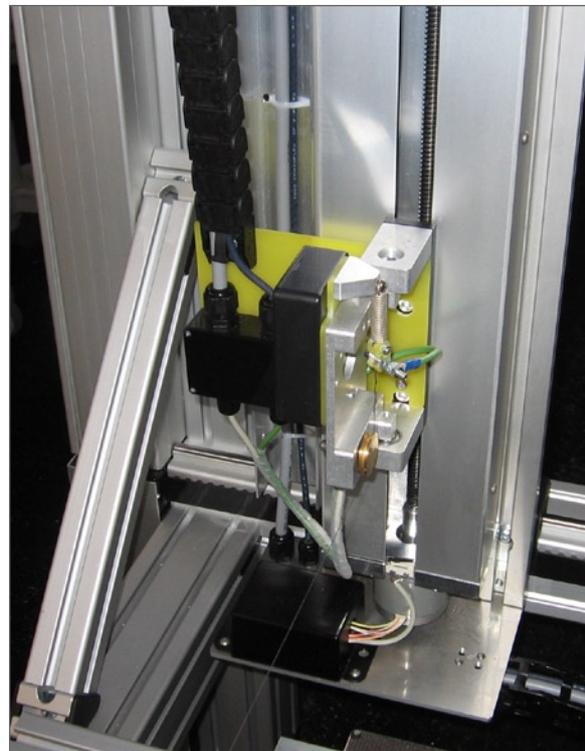
Lieferumfang

- Motoreinheit mit 12V DC-Motor und Planetengetriebe
- Sensoreinheit mit Messverstärker und DMS-Messwertempfänger
- Servoregler

technische Daten	
Spannkraft der Motoreinheit	5-100N
Spannmotor	DC-Motor 12V mit Planetengetriebe
Messwertaufnahme	DMS Kraftsensor
Abmessung Servoregler (LxBxH)	242 x 185 x 63 mm
Stromzufuhr	115V oder 230V bei 50-60Hz



Motoreinheit auf PC-CUT 2500



Sensoreinheit auf PC-CUT 2500

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.