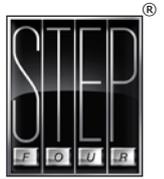


Basic 1000



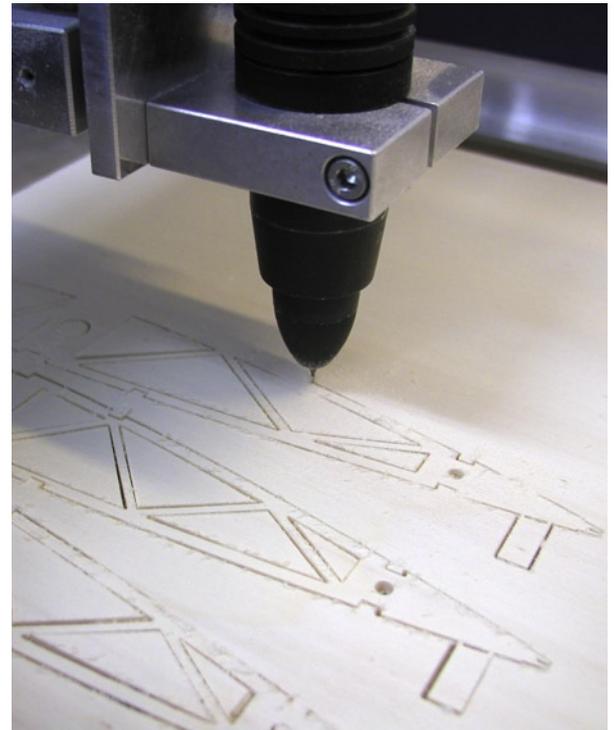
Die Basic 1000 Fräsanlage von STEP-FOUR wurde speziell für den Modellbaubereich mit einem deutlich vergrößerten Arbeitsbereich zur Bearbeitung von Rohmaterial in Standard-Abmessungen konzipiert. So können zum Beispiel gedrittelte Sperrholzplatten mit 1000 x 430 mm oder 1000 mm lange Balsabrettchen in einer Aufspannung bearbeitet werden. Sie deckt die kleineren Verfabrereiche ab und ist universell und flexibel einsetzbar. Angetrieben wird diese Fräsanlage von Schrittmotoren, deren Kraft über kugelgelagerte Trapezgewindespindeln auf die Achsen übertragen wird. Das Antriebssystem ist großteils verkleidet und somit gut vor Verschmutzung geschützt.

Merkmale

- große Bearbeitungsfläche
- günstiges Einstiegsmodell
- die gute Verkleidung schützt die Mechanik vor Schmutz
- Referenzschalter für die Nullsetzung der Achsen inkludiert
- Schrittmotorantrieb über Trapezgewindespindeln (\varnothing 12 mm, 3 mm Steigung)
- Gleitlagerführung auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen ($X = \varnothing$ 20 mm, $Y/Z = \varnothing$ 16 mm)

technische Daten

Positionierbereich (X/Y/Z)	1024 x 420 x 70 mm
Außenmaße (X/Y/Z)	1370 x 670 x 350 mm
Positioniergeschwindigkeit	1250 mm/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.025 mm
max. Umkehrfehler	< 0.05 mm
max. Positionierfehler	< 0.1 mm / 100 mm
Gewicht der Mechanik	23 kg



Anwendung

Konturenfräsen weicherer Plattenmaterialien, vorwiegend im 2D-Bereich, Serienproduktion im Modellbau

Zielgruppen

Handwerk, Modellbau

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.