

STEP-FOUR GmbH.

Entwicklung ▪ Produktion ▪ Vertrieb
 Bayernstraße 77 ▪ A-5071 Wals-Siezenheim
 Tel. ++43/(0)662/45 93 78-0 ▪ Fax: ++43/(0)662/45 93 78-20
 E-mail: office@step-four.at / Internet: www.step-four.at



Dongle zur Steuerung von Fremdanlagen über die **STEP-FOUR** Fräs-/Schneidesoftware

PIN-Belegung:

1	INHIBIT	(zum Ausschalten der Schrittmotore) wird beim Starten der Software LOW				
2	Takt	↘	X	(XA)	oder Relais	
3	Richtung	↗	Y	(YA)		
4	Takt	↘	X2	(XB)		
5	Richtung	↗	Z	(YB)		
6	Takt					6 = Relais 1
7	Richtung					7 = Relais 2
8	Takt					
9	Richtung					
10	nicht belegt					
11	nicht belegt					
12	Z-Referenzschalter*					
13	Werkzeugtestschalter*					
14	nicht belegt					
15	X/Y-Referenzschalter*					
16	INIT	Reset-Leitung, wird kurzzeitig beim Starten der Software LOW				
17	nicht belegt					
18-25	GND					

* Das Signal wird über den Schalter auf GND gelegt.
 Um eine Fehlfunktion durch Störspannung zu vermeiden, sollte man
 einen Pull-up Widerstand (10k) auf HIGH (Pin 16) verwenden.