

Die LT-Version der XpertMILL Frässoftware bietet Ihnen als Einsteiger alle gängigen Funktionen der Grundversion.

Funktionsübersicht XpertMILL LT

| Dateifunktionen | | Grundeinstellungen, Manueller Betrieb | |
|--|-----|---|---|
| Dateiauswahl mit Vorschau und Information | • | Anschluss von Referenz- und Endschaltern | - |
| Nullpunkt aus Datei ladbar (bei SMF, S4m) | • | Automatische Referenzfahrt | - |
| Fräsdatei mit Zusatzinformation speichern | • | Festlegung des Werkstückkoordinatensystems | • |
| HPGL-Import | • | Festlegung des Materialnullpunktes | • |
| DXF-Import (bis Acad 2000) | • | Handbetrieb über Tastatur und Koordinateneingabe | • |
| Import mehrerer Dateien | - | Anfahren bestimmter Positionen per Mausclick | • |
| HPGL-Export von Fräsdateien | - | Automatischer Fräsbetrieb | |
| DXF-Export von Fräsdateien | - | Simulationsbetrieb am Bildschirm | • |
| Geometriebearbeitung | | Alles Fräsen | • |
| Drehen und Verschieben der Gesamtdatei | • | Fräsbetrieb unterbrechen | • |
| Vergößern und Verkleinern der Gesamtdatei | • | Fortsetzen beim Abbruchpunkt | • |
| Zerlegen von Geometriedaten in Einzelobjekte | - | Fräspause | • |
| Zerlegen von Gruppen mit Untergruppen | - | Auswahl verschiedener Punkte zur Wiederaufnahme des Fräsvorganges | - |
| Gruppieren von Objekten und Untergruppen | - | Fräsen einer Auswahl von Objekten und Gruppen | - |
| Verschieben von Objekten und Gruppen | - | Fräsen einzelner Objekte | - |
| Spiegeln von Objekten und Gruppen | - | Fräsen ab einem bestimmten Objekt bis zum Ende | - |
| Skalieren von Objekten und Gruppen | - | Verändern des Vorschubs während der Bearbeitung | - |
| Duplizieren von Objekten und Gruppen | - | Verändern der Spindeldrehzahl während der Bearbeitung | - |
| Ausrichten von Objekten und Gruppen | - | Bildschirmdarstellung und Anzeigen | |
| Umwandeln korrigierter Fräsbahnen in Einzelobjekte | - | Visualisierung der Fräsmechanik | • |
| Frästechnische Funktionen | | Visualisierung des Werkzeugs | • |
| Werkzeugdatenbank | • | Darstellung unterschiedlicher Ansichten XY, XZ, YZ und perspektivisch | • |
| Materialdatenbank | • | Ändern der Ansicht während des Fräsvorgangs | • |
| Automatische Werkzeugradiuskompensation Innen-/ Außenkontur | • | Simulationsbetrieb mit tatsächlichem Werkzeugdurchmesser | • |
| Objekte als Bohrungen definieren | • | Bild auf Fräserzentrum zentrieren | • |
| Isolationskontur erzeugen | • | Zoom auf Fräsbereich | • |
| Erzeugen eines Kontur-Offsets zusätzlich zum Fräserradius | • | Zoom auf selektierte Objekte | • |
| Automatische und manuelle Vorgabe der Fräsrichtung | • | Manueller Zoom | • |
| Automatische und manuelle Festlegung der Fräsreihenfolge | • | Allgemeine Funktionen | |
| Verwaltung von bis zu 65.000 Fräsebenen | • | Beliebig viele "Undo" und "Redo" Schritte für die meisten Befehle | • |
| Freie Einstellung von verschiedenen Fräsparametern auf jeder Fräsebene | • | Anpassungsmöglichkeiten der mechanischen und elektrischen Antriebsparameter | • |
| Ansteuern von 4 Ausgängen für Zusatzgeräte | - | Veränderbare Kennlinie zur Anpassung verschiedener Frässpindeln | • |
| Auslesen von 6 Eingängen: Not-Aus, Halt, + 4 frei definierbar | •/- | Kontextsensitives Hilfesystem zu allen Funktionen | • |
| Vorausberechnung der Fräszeit | - | | |

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.