

Diese preisgünstige Windows-Lösung für Ihre Fräsaufgaben ermöglicht Ihnen den Eintritt in die **Xpert**-Welt. Neueste Chip-Technologie, die besonders leistungsstarke Prozessoren aus der Automotiv- und Consumerindustrie nutzt, erlaubt es nun, die für den Hobbybereich erforderlichen Funktionen des **Xpert**-Systems mittels **XpertLINK** auch in ein bestehendes Elektronikkonzept einzugliedern, ob dieses nun von STEP-FOUR oder einem anderen Hersteller stammt.

Verwenden Sie Ihre bestehende Steuerungselektronik weiter und arbeiten Sie trotzdem mit der **XpertMILL** Frässoftware unter Windows 2000/XP. Der neue **XpertLINK** wird einfach zwischen PC und Steuerungselektronik gesteckt und schon kann es losgehen.



Anschluss und Installation sind kinderleicht.

Nutzen Sie die vielen Vorteile der bestens eingeführten **XpertMILL** Software mit Ihren bestehenden STEP-FOUR Mechanik- und Elektronikkomponenten oder einer Fremd- bzw. Eigenbau-Mechanik/Elektronik. Ein vollständige Funktionsliste und Details zu den für **XpertMILL** erhältlichen Erweiterungsmodulen sowie zum **XpertCNC** Controller finden Sie auf unserer Website www.step-four.at.

kurze Übersicht der Funktionsunterschiede innerhalb des **Xpert**-Systems

Funktionen / Kombination	Einsteiger XpertLINK + SF-C2 mit XpertMILL LT	Fortgeschrittene XpertLINK + SF-C2 mit XpertMILL	Profis XpertCNC mit XpertMILL
Import mehrerer Dateien	-	•	•
Zerlegen von Geometriedaten in Einzelobjekte	-	•	•
Gruppieren von Objekten und Gruppen	-	•	•
Verschieben von Objekten und Gruppen	-	•	•
Drehen von Objekten und Gruppen	-	•	•
Spiegeln von Objekten und Gruppen	-	•	•
Skalieren von Objekten und Gruppen	-	•	•
Duplizieren von Objekten und Gruppen	-	•	•
Ausrichten von Objekten und Gruppen aneinander	-	•	•
Umwandeln korrigierter Fräsbahnen in Einzelobjekte	-	•	•
Vorausberechnung der Fräszeit	-	•	•
Anzahl der steuerbaren Ausgänge	2	2	4
Auslesen von Eingängen	1	1	7
Not-Aus; Halt	-	-	•
max. Phasenstrom der Motoren	1,4A	1,4A	2A / 3A
dynamische Umschaltung von Mikro- zu Vollschrittbetrieb	-	-	•
Auflösung bei 1,8° Schrittmotoren	400 Schritte/Umdrehung	400 Schritte/Umdrehung	12800 Schritte/Umdrehung
Laufruhe	gut	gut	ausgezeichnet
exponentielle Beschleunigungsrampe	-	-	•
Ansteuerung von 4 Achsen	-	-	•
Anschluss von zwei X-Motoren	-	-	•
max. Arbeitsvorschub bei 3mm Spindelsteigung	1500 mm/min	1500 mm/min	30000 mm/min

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.